Seminar-Anmeldung KL 03-18

**Kursleiter „Sport- und Bewegung trotz(t) Demenz“**

**KL 03-18 in Niederbayern, Regen**

Termin: Dienstag 20.11.2018 bis Freitag 23.11.2018, insgesamt 40 Einheiten á 45 Min

Kurszeiten: Dienstag von 9.30-19.00 Uhr, Mittwoch bis Freitag von 09.00-18.30 Uhr.

Ort: Arberland Hotel, Amtsgerichtstr. 6 - 8, 94209 Regen

Kosten: **Seminarbeitrag 50,00 € (mit Anmeldung auf genanntes Konto überweisen)**

Für eine Gemeinschaftsverpflegung ist gesorgt. Die Kosten für Verpflegung oder evtl. Übernachtung müssen von den TeilnehmerInnen selbst übernommen werden.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Daten Teilnehmerin/Teilnehmer |
| Name  |  |
| Vorname |  |
| Geburtsdatum |  |
| PLZ/Wohnort  |  |
| Straße/Hausnummer |  |
| Telefon |  |
| Mail |  |
| Qualifikation (ÜL/Fachkraft) |  |
|  | Daten Verein/Organisation |
| Verein/Organisation Name |  |
| Ort mit PLZ |  |
| Straße/Hausnummer |  |
|  | Zu dem Seminar melde ich mich verbindlich an. Mit Eingang der Überweisung in Höhe von 50,00 € auf das Konto des Landesverbandes Sparkasse Nürnberg DE81 7605 0101 0001 8318 76 IBAN SSKNDE77XXX ist die Anmeldung verbindlich. |
| Ort, Datum |  |
| Unterschrift |  |

per **Fax** an: 0911/2723501

oder
per **E-Mail** an: wagner@alzheimer-bayern.de